

Z E R T I F I K A T

Certifikát

ECM Certification s.r.o.
anhand durchgeführten Prüfung zertifiziert, daß

STAVKOV, s.r.o.

Družstevná 18, 945 01 Komárno

Managementsystem der Firma erfüllt die Anforderungen der bei Prüfung
im Grunde genommenen Norm:

ISO 3834-2:2005 (STN EN ISO 3834-2:2006)

und betreibt ein zertifiziertes Qualitätsmanagement-System nach der Norm
STN EN ISO 9001:2016 (ISO 9001:2015)

Das Zertifikat ist gültig von - bis: **27.08.2021 - 03.09.2022**

Dieses Zertifikat ist gültig
mit jährlich ausgegebenem Aufhebungsbeschuß der ECM.

Nummer des Zertifikates: **W-196/19**

Diese Zertifikat ist gültig, nur mit Applikation der Schweißtechnologie, aufgeführt
in der Anlage W-196/19-A



Szabó Sándor
Geschäftsführender Direktor



ZERTIFIZIERTE TECHNOLOGIE							Anlage des Zertifikates	W-196/19-A	
STAVKOV, s.r.o., Družstevná 18, 945 01 Komárno									
No WPQR (WPS)	Grundwerkstoff Grundwerkstoff - Kombinationen	Schweißzusätze Hilfsstoff	Schweißprozess e	Schweißposition	Maßgrenzen (Mauerstärke, Durchmesser)	Wärmebehand- lung (zB. Vorwärmung)	Betriebstempe- ratur max/min °C	Regelung Norm - Nummer	Bemerkung
CZO-11-STA01	DC01 Am (EN10130:2011) 1.1 (ISOTR/15608)	G423M G3Si1 (EN ISO 14341-A) ER 705-6 (AWSA5.18)	135 (ISO4063)	PD (EN ISO 6947)	t=2 mm t - rozsah FW 1,4 -4 mm a= 2mm a - rozsah 1,5 -3 mm	-	-	STN EN ISO 15614-1	FW/P/sl
CZO-11-STA02	DC01 Am (EN10130:2011) 1.1 (ISOTR/15608)	G423M G3Si1 (EN ISO 14341-A) ER 705-6 (AWSA5.18)	135 (ISO4063)	PF (EN ISO 6947)	t=2 mm t - rozsah BW 1,4 -2,6 mm rozsah FW t- 1,4 -4 mm a- 1,5 -3 mm	-	-	STN EN ISO 15614-1	BW/P/sl
CZO-11-STA03	S235JR+N (EN10025- 2/04) 1.1 (ISOTR/15608)	G423M G3Si1 (EN ISO 14341-A) ER 705-6 (AWSA5.18)	135 (ISO4063)	PD (EN ISO 6947)	t=10 mm t- rozsah 5-12 mm a - bez obmedzenia	-	-	STN EN ISO 15614-1	FW/P/ml
CZO-11-STA04	S235JR+N (EN10025- 2/04) 1.1 (ISOTR/15608)	G423M G3Si1 (EN ISO 14341-A) ER 705-6 (AWSA5.18)	135 (ISO4063)	PF (EN ISO 6947)	t=10 mm t - rozsah BW 3 -20 mm	-	-	STN EN ISO 15614-1	BW/P/ml
CZO-14-STA05	S355J2C+N (EN10025- 1) 1.2 (ISOTR/15608) SCW480 (ASTM:A216WCA) 1.2 (ISOTR/15608)	G464M G4Si1 (EN ISO 14341-A) ER 705-6 (AWSA5.18)	135 (ISO4063)	PE (EN ISO 6947)	t=15 mm t - rozsah BW 6 -30 mm D≥ 500 mm	150- 200°C	-	STN EN ISO 15614-1	BW/P/ml
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en) (Name, Qualifikation)			Ing. Attila Ivanics- EWE						
Bestätigte und zertifizierte:			ECM Certification s.r.o.						

Komárno, 27-08-2021


